

설치 불레틴



ETL LISTED

MOTOR OPERATED
AIR COMPRESSORS
VACUUM PUMPS AND
PAINTING EQUIPMENT

Dri-Vac®

ETL TESTING LABORATORIES INC.
CORTLAND, NEW YORK 13045

R0892068520

리마 에어 배倨의 설치, 관리 및 작동 방법

목차

파트 1.
배倨 본관 -
파이프 싸이즈

파트 2.
배기 라인

파트 3.
회전 방향과
속도

파트 4.
배수

파트 5.
탱크 설치 -
고무 슬리브

파트 6.
모터 지시 사항 -
과부하 주의

파트 7.
운활

파트 8.
처음 사용전 점검 사항

파트 9.
배倨 부족시 점검 사항

파트 10.
장비 제원표

파트 11.
권장 설치 도면

REMA "Dri-Vac" WARRANTY

Rema "Dri-Vac" air vacuum systems are guaranteed for a period of one (1) year from date of original purchase. The Rema Corporation will replace free of charge any part thereof which proves to be defective in material or workmanship within one (1) year from date of original purchase. This warranty does not apply to damage resulting from accident, alteration, misuse, or abuse.

Any defect in said vacuum system should be brought to the attention of the Rema distributor from whom it was purchased who will be authorized to arrange for repairs or replacement within the terms of this warranty. If this procedure is impracticable contact REMA CORPORATION direct.

Rema Corporation will not assume any expense or liability for repairs made outside our factory unless authorization has been made for such repairs by the REMA CORPORATION. For minor motor repairs and checkup ONLY THE AUTHORIZED MOTOR SERVICE BRANCH of the motor manufacturer should be used.

Any correspondence with the factory concerning your Rema "Dri-Vac" should mention the Model Number and the Serial Number of the unit. This information is stamped on the nameplate which is attached on the side of the vacuum housing.

REMA DRI-VAC CORPORATION Norwalk, CT.

REMA DRI-VAC CORPORATION • Norwalk, CT.

1. 배펌 본관 - 파이프 싸이즈

컨덴서 탱크에서 프레싱 머신으로 가는 배펌 본관은 탱크로 들어가는 관 규격과 같아야 한다.
각 모델 별 올바른 본관 싸이즈는 아래와 같다.

Model RP-1	:	2 inch	Model RPO -5	:	3 inch
Model RP-2	:	2 inch	Model RPO -8	:	3 inch
Model RP-3	:	2 inch	Model RPD -12	:	3 inch
Model RP-5	:	2 1/2 inch	Model RPD -16	:	3 inch
Model RP-8	:	3 inch	Model RPD -40	:	4 inch
Model RP-16	:	3 inch	Model RPD -50	:	4 inch
Model RP-20	:	3 inch			
Model RP-25	:	3 inch			

배펌 본관은 길이 10 피트마다 탱크 쪽으로 1 인치씩 낮아져야 한다. 배펌 본관에서
프레싱 머신의 에어 밸브로 가는 지관은 크기가 최소한 2 인치 이상이어야 한다. 올바른
설치 방법은 도면 IV를 참고한다. 본관과 지관은 Y형 피팅을 사용하는 것이 가장 좋다.
도면 V를 참고하도록 한다. 배펌 본관과 지관에는 워터 포켓(낮은 지점)이 있으면 안 된다.
리마 배펌이 프레스와 같은 층에 자리하고 있다면, 그리고 배펌 모관이 탱크 주입관보다
낮다면, 배관이 올라가기 시작하는 위치에 배수 꼭지를 설치하고 매일 배수해야 한다.
배펌 배관 상 깍임이 불가피하다면, 90도 엘보우 대신 45도 피팅 2개 또는 긴 엘보우를
사용하도록 한다. 이렇게 하면 배펌 손실을 최소화할 수 있다.

2. 배기 라인

배기 라인은 머신 배기구와 같은 규격이던지 더 커야만 한다. 배기 라인에는 많이 깍이는
자리나 워터 포켓이 없어야 한다. 만일 워터 포켓이 불가피하다면, 배수 꼭지를 반드시
설치한다. 배기 라인은 짧을수록 좋고 바깥으로 나가게 하는 것이 가장 좋다. 배기 라인을
바깥으로 뽑을 수가 없다면, 적당한 크기의 통 안으로 집어 넣도록 하며, 이러한 통의 위치는
프레스 바로 아래 지하실이 좋다. 배기 라인에서 증기가 나오는 것은 자연스런 현상이며
일기의 영향을 받는다.

참고: 만일 불가피하게 배기 라인이 많이 높아져야 한다면, 길이 전체를 3 또는 4 인치 파이프로
사용해 저항을 줄이도록 한다. 가장 낮은 자리에 배수 꼭지를 설치해 배관 내 응축수를 배수한다.

3. 회전 방향과 속도

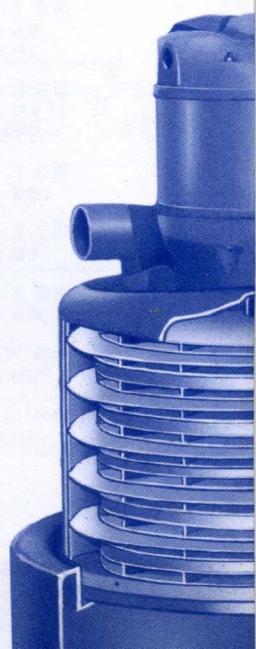
주의! – 모터 하우징에 표시된 화살표가 올바른 회전 방향을 말해준다. 이는 위에서 내려 보았을
때 시계 반대 방향이다. 모터가 반대로 돌면 흡인력이 최고 50%까지 감소한다. 참고: 모터와
터빈 사이로 스팀이 나온다면 모터가 반대로 돌고 있거나 배기 라인에 막힌 데가 있음을 말해준다.
모터로 가는 전기 연결을 바꾸면 모터 회전 방향을 바꿀 수 있다. 모터의 최고 회전 속도는
3450 RPM이다.

4. 배수

응축수 탱크에는 1/2 인치 배수구가 있다. 여기에 수도꼭지를 달거나 배펌이 꺼졌을 때 자동으로
배수를 해주는 체크 밸브를 설치한다. 배펌에서 나온 물은 지역 및 주 정부 펠크 규제에 맞게 처리
해야 한다. 탱크는 하루 한 번 이상 배수 그리고 1년에 한 번 이상 청소를 해야 한다.

5. 탱크 설치 - 고무 슬리브

탱크는 깨끗하고 선선하고 건조한 장소에 설치한다. 세 개의 고무 마운트가 바닥에 평평하게 놓이지
않으면 진동이 생길 수 있다. 주입관과 배기관 연결용 고무 슬리브가 포함돼 있다. 참고: 배펌 헤드
(터빈)는 배기를 바깥으로 하기에 가장 좋은 위치로 응축수 탱크 위에 올려 놓으면 된다.



스팀 분산 위서

리마 이름 플레이트
부품을 주문할 때는 항상 모델
넘버와 시리얼 넘버를 함께
제시해야 한다

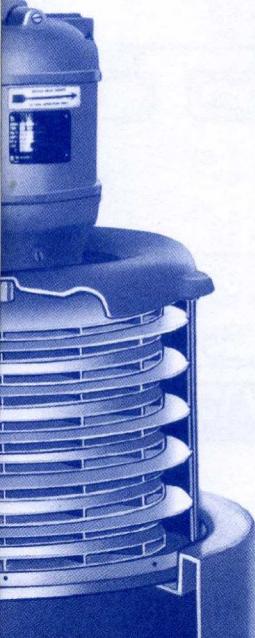
날개 바퀴 축
날개 바퀴에 영구적으로
부착돼 있다

간격 링
간격 링이 고정 부위와 분리를
해준다

날개 바퀴 간격판
정확한 간격 유지를 위해 날개 바퀴축들
사이에 간격판이 하나 또는 더 많이 사용
될 수 있다. 주의: 일부 간격판은 교체시
꼭 원래 자리에 가야만 한다.

고무 밀폐 가스켓
(바닥에 부착돼 있다)

른 순서대로 보관해야 한다



6. 모터 지시 사항 - 과부하 주의 - 모터 과열

모터 전기 연결, 관리 그리고 작동에 대한 지시 사항은 모터에 부착돼 있다. 이를 숙지한다. 추후 참고를 위해 잘 보관한다. 모터는 정식 전기 기술자가 연결해야 한다. 히터 보호장치가 달린 승인된 스타터 스위치를 사용해야 한다. 배관 연결을 마치기 전에 모터를 작동하면 안된다. 배기 터빈은 주입구와 배기구과 완전히 개방됐을 때 가장 부하가 크게 걸린다. 그 결과 모터가 과부하로 탈 위험이 있다. 만일 모터를 테스트 해야 한다면 주입구를 커버나 판대기로 먼저 가리도록 한다. 모터 과열: 배선 실수나 과부하로 인해 모터가 과열될 수 있다. 모터를 연결할 때 모터 이름 플레이트에 있는 배선 가이드를 따르도록 한다. 모터에 먼지와 린트가 들어가지 않도록 한다 – 주기적으로 청소한다.

참고: 단상 모터에서 전압 때문에 모터를 교체할 때는 교체 후 반드시 회전 방향을 점검한다.

참고: 단상 모터는 과열 보호 장치를 갖고 있다 – 표시된대로 수동식 또는 자동식 리세트가 있다.

접지 방법: 이 제품은 접지된 영구적인 금속 배선 또는 장비의 접지 터미널에 연결해야 한다.

7. 윤활

모터 베어링, 위와 아래에 매 6-8주마다 주유한다. 이때 REMA SPECIAL LUBRICANT와 같은 고온용 그리스를 사용한다. 리마 배寤에는 이 그리스 튜브가 하나 포함돼 있다. 베어링으로 연결된 그리스 주입구를 열고 튜브를 돌려 꿋는다. 소량의 그리스를 짜서 넣고 주입구 뚜껑을 닫는다. 압력 건은 절대로 사용하면 안 된다. 필요하면 지역 배급업체를 통해 그리스를 추가로 주문한다.

주의: 그리스가 너무 많이 들어가면 마찰이 증가해 불필요한 열을 초래 궁극적으로 베어링을 손상시킨다. 이에 대한 자세한 정보는 모터 지시 사항을 참고로 한다.

8. 처음 사용전 점검 사항

다음 사항을 점검한다:

1. 모터 이름판에 표시된 전압, 전상 및 사이클이 업소 전기와 맞는지 확인한다. 만일 확실치 않다면 지역 전기 회사에 문의한다.
2. 모터 회전 방향. 이는 위에서 봤을 때 시계 반대 방향이다.
3. 주입구와 배기구가 닫혀 있거나 폐쇄된 파이프 시스템에 연결돼 있어야 한다.

9. 배寤 부족시 점검 사항

1. 회전 방향이 모터 하우징에 표시된 화살표와 맞는지 확인한다. 회전 방향은 위에서 내려 보았을 때 시계 반대 방향이어야 한다.
2. 응축수 배수구와 라이저 체크 밸브가 닫혀 있는지 확인한다.
3. 파이프 배관과 다른 연결 부위에 새는 곳이 있는지 확인한다.
4. 파이프 배관에 워터 트랩이나 포켓이 있는지 확인한다.
5. 고무 슬리브를 점검한다. 고무는 몇 년 정도 지나면 스팀에 의해 삭아 탱크 주입구에 있는 슬리브가 부서질 수 있다.
6. 에어 밸브를 점검한다. 에어 밸브가 제대로 열리는지 그리고 발 폐달이 어긋나진 않았는지 확인한다.
7. 프레스 패드의 수명이 다 했는지 또는 패드가 프레스 벽의 구멍을 막고 있는지 확인한다. 필요하다면 패드를 교체한다.
8. 배관 특히 엘보부 부분에 린트가 축적돼 막고 있는 곳이 없는지 확인한다.
9. 모터 아래 헤드 캐스팅에 물이 생긴다면 모터 회전 방향을 점검한다; 배기 라인 쪽에 막힌 곳이 없는지 확인한다.

10. 장비 제원 도표

Model No.	No. of presses served	Motor H.P.	Inlet		Outlet		Overall			Ship Weight
			Size	Height	Height	Size	Height	Length	Depth	
RP-1	1	1/2	2"	10 3/4"	22 2/3"	2"	2"		15"	95 lbs.
RP-2	2	3/4	2"	10 3/4"	24 3/4"	2"	33"		15"	105 lbs.
RP-3	3	3/4	2"	16"	34 1/4"	2"	43"		15"	115 lbs.
RP-5	5	1	2 1/2"	16 1/2"	38 1/2"	2"	48"		19"	185 lbs.
RP-8	8	1 1/2	3"	19"	42 1/4"	2"	52"		19"	200 lbs.
RP-16	12-16	2	3"	19"	42 3/4"	2 1/2"	53 1/2"		24"	258 lbs.
RP-20	16-20	3	3"	19"	44 3/4"	2 1/2"	55 1/2"		24"	265 lbs.
RP-25	25	5	3"	21"	49"	2 1/2"	59 1/2"	26"		290 lbs.
RP0-5	5	1	3"	17"	19 7/8"	2"	35"	44"	19"	215 lbs.
RP0-8	8	1 1/2	3"	17"	19 7/8"	2"	35"	44"	19"	225 lbs.
RPD-12	12	2	3"	19"	42"	2"	52"	36"	19"	365 lbs.
RPD-16	16	3	3"	19"	42"	2"	52"	36"	19"	375 lbs.
RPD-40	30-40	6	4"	15 3/4"	42"	2 1/2"	56"	44"	24"	520 lbs.
RPD-50	40-50	10	4"	15 3/4"	42"	2 1/2"	56"	44"	24"	580 lbs.
*RPE-3	2-3	3/4	2 1/2"	14 1/2"	32"	2 1/2"	40"		19"	165 lbs.
*RPE-5	3-5	1	3"	16"	40 3/4"	2 1/2"	48 1/2"		19"	200 lbs.
*RPE-8	5-8	1 1/2	3"	19"	44 3/4"	2 1/2"	53 1/2"		19"	213 lbs.
*RPE-12	8-12	2	3"	19"	42 3/4"	2 1/2"	53 1/2"		24"	258 lbs.
*RPE-16	12-16	3	3"	19"	44 3/4"	2 1/2"	55 1/2"		24"	265 lbs.

* E Model for use w/50 cycle only.

All models available in single or three phase current except Model RP-1 (available in single phase only).

Research
Engineering
Manufacturing

11.

권장 설치 도면

